



Corso per Tecnico dello Stampaggio a Iniezione di materie plastiche – corso **Gratuito**

Finalità: acquisire una adeguata conoscenza dei materiali polimerici, del processo di stampaggio ad iniezione e delle metodologie di Controllo Qualità per gestire con maggiore efficacia le problematiche di produzione.

Utenti: il corso si rivolge a personale che ha lavorato poco (o mai) in aziende di trasformazione delle materie plastiche, in possesso di licenza media, attestato di scuola professionale, diploma di scuola superiore.

Figure professionali formate dal corso: tecnico di stampaggio, addetto all'assemblaggio, addetto al Controllo Qualità, addetto alla metrologia, manutentore (per operazioni di ordinaria manutenzione su stampi e macchine).

Metodo e strumenti: allo scopo di consentire un efficace apprendimento, ogni corso non supererà il numero di 10 allievi iscritti. Il corso prevede spiegazioni orali intervallate a lavori di gruppo su casi di studio e a esercitazioni pratiche svolte nei Laboratori di Proplast.

Programma e monte ore

| | |
|--|------------|
| Introduzione al corso e al ruolo del tecnico di stampaggio a iniezione (lezione svolta mediante visita in azienda) | 2 |
| Materiali plastici: caratteristiche e differenze dei termoindurenti e termoplastici | 10 |
| Criteri di scelta e applicazione delle materie plastiche | 8 |
| Il processo di Stampaggio a iniezione: introduzione alla tecnologia e alle possibili applicazioni | 6 |
| Descrizione della pressa ad iniezione e dei principali interventi di manutenzione alla macchina | 10 |
| Introduzione agli stampi a iniezione, all'attrezzaggio e alla manutenzione degli stampi | 16 |
| Apparecchiature ausiliarie allo stampaggio a iniezione: caratteristiche, funzionalità e manutenzione | 8 |
| Post-lavorazione di manufatti stampati a iniezione: verniciatura, decorazione, assemblaggio meccanico, saldatura, incollaggio. | 8 |
| Qualità di processo e di prodotto: come analizzare i problemi e risolverli nel rispetto dei sistemi di certificazione | 12 |
| Controllo di Qualità a bordo macchina: analisi e soluzione delle principali difettosità | 12 |
| Metrologia: criteri e strumenti | 4 |
| Esercitazioni e lezioni interattive su presse a iniezione | 24 |
| Totale ore modulo | 120 |

Periodo di svolgimento: 1 aprile – 23 aprile 2010

Orario: dal lunedì al venerdì, dalle h 9.00 alle h 17.00 con 1 ora di pausa pranzo, per 4 settimane consecutive.

Sede: Consorzio Proplast – sede distaccata di Alessandria (c/o Politecnico di Torino) – **le lezioni pratiche a bordo macchina si svolgeranno presso la sede principale di Rivalta Scrivia (AL).**

Per informazioni e iscrizioni: simona.coscia@proplastservizi.it - 0131 288322

v.vivani@trenkwalder.com - 0131 261046

Questa proposta formativa è organizzata con il supporto economico di Trenkwalder