

Trouble shooting sulle non conformità dei manufatti: esempi pratici e proposte risolutive – 1 giornata

CALENDARIO DELLE LEZIONI

- Venerdì 29 aprile 2011 h 9,00

Docenti: D.ssa Maria Teresa Scrivani (Area Ricerca Proplast)

D.ssa Maria Rosa Contardi (Area Ricerca Proplast)

OBIETTIVI

La trasformazione di un polimero termoplastico (mediante stampaggio o estrusione) è un processo complesso, non privo di incognite. Frequentemente gli operatori del settore si trovano a dover affrontare variazioni non accettabili delle caratteristiche del pezzo finito, che non sono automaticamente collegabili al processo di trasformazione.

La ricerca delle motivazioni alla base di tali problemi diventa fondamentale per evitare che l'anomalia si ripeta, comportando scarti, non conformità, o - in caso di reclami da parte degli utilizzatori - seri danni economici e di immagine per l'azienda.

Le aziende non possiedono sempre internamente le competenze o le strumentazioni per effettuare l'indagine. Spesso si rivolgono a fornitori di materiali oppure a centri e laboratori esterni, da cui ottengono risposte e interpretazioni che possono non essere del tutto esaustive.

Talvolta le aziende utilizzano i mezzi analitici a loro disposizione, non sempre adeguati per la comprensione del problema in esame, sprestando di conseguenza tempo e risorse.

L'obiettivo del corso è trasferire ai tecnici che trasformano e utilizzano polimeri termoplastici le conoscenze necessarie per una corretta comprensione delle caratteristiche chimico-fisiche dei materiali.

Il corso può anche trasferire ai fornitori di materiali una visione generale delle tecniche analitiche maggiormente utilizzate, per verificare i problemi più tipici che possono insorgere durante la trasformazione del materiale fornito.

Il corso permetterà ai partecipanti di verificare la presenza di anomalie determinate dal materiale, di impostare correttamente l'analisi del problema, dialogando in modo maggiormente consapevole con i fornitori e con i laboratori esterni, che potranno supportare l'azienda nella risoluzione dei problemi.

Il corso include l'analisi e la discussione di numerosi esempi pratici e di casi di studio reali.

A CHI E' RIVOLTO IL CORSO

- ai referenti tecnici di Produzione ed Industrializzazione
- ai referenti tecnici della Ricerca e Sviluppo
- agli addetti all'Assistenza Tecnica Clienti e ai Customer Service
- ai referenti tecnici del Controllo Qualità
- ai responsabili della Qualità Fornitori
- a tutti coloro che sono interessati ad approfondire le caratteristiche e le proprietà dei polimeri termoplastici, le relative metodologie di analisi, le cause / effetti determinati in fase di trasformazione

ARGOMENTI TRATTATI

- Descrizione e comparazione delle possibili tipologie di prove di caratterizzazione e di controllo qualità
- Analisi dello scenario e impostazione dei metodi di prova
- Confronto attivo tra partecipanti e docenti su casi di studio ed esercitazioni in aula

I docenti proporranno esercitazioni pratiche e analisi di casi durante lo svolgimento del corso per favorire un apprendimento attivo da parte degli allievi.

SEDE DEL CORSO

Sala Formazione Consorzio Proplast
C/o Parco Scientifico e Tecnologico, Strada Savonesa 9, 15057 Rivalta Scrivia - Tortona (AL)

Quota di partecipazione: 450 € (+IVA) a partecipante

Sono previsti sconti per iscrizioni multiple

Si prevedono sconti per associati Proplast (si veda scheda di iscrizione)

Per informazioni:

Simona Coscia

Tel. (+39) 0131 288322

Fax. (+39) 0131 220238

Simona.coscia@proplastservizi.it

www.proplast.it

COME RAGGIUNGERCI

In auto:

- Uscita a autostradale TORTONA
- Seguire le indicazioni per Rivalta Scrivia – strada provinciale per Novi Ligure
- Seguire le indicazioni per Parco Scientifico e Tecnologico (girare a destra dopo il distributore Q8)
- Proseguire per circa 1 km, alla rotonda prendere la prima uscita sulla destra
- Al cancello principale del parco girare a sinistra

In treno: scendere alla stazione di Tortona e proseguire per Rivalta Scrivia in taxi



SCHEMA DI ISCRIZIONE

Titolo del Corso: Trouble shooting sulle non conformità dei manufatti: esempi pratici e proposte risolutive.

Data del Corso: 29 aprile 2011

Nome e Cognome: _____

Funzione: _____

Azienda/ente di appartenenza: _____

E-mail: _____

Dati Azienda/Ente

Ragione Sociale: _____ Città: _____

Via: _____ Cap: _____ Prov: _____

Tel: _____ Fax: _____ E-Mail: _____

P. Iva : _____ C. Fisc.: _____

Fattura intestata a: _____

E-mail per fatturazione: _____

QUOTA DI ISCRIZIONE (comprensiva dell'attività didattica e delle dispense – pranzo non incluso)

- 450 € + Iva** a partecipante
- 383 € + Iva (15% di sconto)** se Azienda appartenente a: ConfAPI Alessandria, PlasticsEurope Italia, TMP, Federazione Gomma Plastica, Confindustria Alessandria, ConfAPI Reggio Emilia, SPE Italia, IPPR
- 315 € + Iva (30% di sconto)** se Azienda associata al consorzio Proplast e/o aderente al Polo Regionale Nuovi Materiali
- 225 € + Iva (50% di sconto)** se Soci fondatori/sostenitori Proplast

- Nel caso di iscrizioni plurime (3 o più partecipanti), si prevede uno sconto aggiuntivo del 10% sul costo complessivo di iscrizione che l'azienda deve sostenere.**

MODALITA' DI PAGAMENTO ANTICIPATO – non oltre il 4° giorno precedente l'avvio del corso

Il pagamento deve essere eseguito al netto delle spese bancarie mediante BONIFICO BANCARIO intestato a:
PROPLAST SERVIZI SRL

Cassa di Risparmio di Alessandria IBAN: **IT57 D 06075 10400 000000053479** BIC/SWIFT **RIALIT21065**

Inviare la scheda di iscrizione via FAX al N. 0131 220238 oppure SCANSIONE a simona.coscia@proplastservizi.it

Ai sensi della legge 196/2003 le informazioni fornite verranno trattate per finalità di gestione amministrativa dei corsi/seminari. I dati potranno essere utilizzati per la creazione di un archivio ai fini dell'invio (via mail, fax, e a mezzo posta) di future iniziative del Consorzio Proplast. Esprimo il consenso al trattamento dei miei dati personali.

Sarà addebitata l'intera quota di partecipazione per tutti gli annullamenti pervenuti per iscritto a Proplast a partire dal 4° giorno (compreso) precedente l'inizio del corso.

La data del corso può subire modifiche in caso di mancato raggiungimento del numero minimo di partecipanti o di problematiche imprevedibili intervenute ai docenti. In tal caso il corso verrà ripianificato e la quota di iscrizione sarà destinata alla nuova edizione (se fruibile dal partecipante) oppure restituita.

L'iscrizione si ritiene confermata al ricevimento della copia della ricevuta del bonifico bancario.

Data: _____ Firma _____



Unione Europea
Iniziativa nell'ambito POR FESR 2007-2013



REGIONE
PIEMONTE