

## AREA EVENTI



RESEARCH AND INNOVATION FOR  
**PLASTICS IN A CIRCULAR ECONOMY**

STRATEGIC RESEARCH NEEDS FOR THE EUROPEAN PLASTICS AND COMPOSITES INDUSTRY

**GRANDE SUCCESSO!**

**21st May, 2019 - Alessandria - Italy**

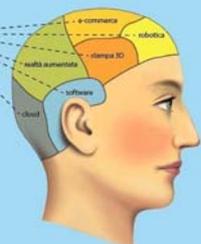
Con più di 150 partecipanti del mondo aziendale ed accademico si è tenuta ad Alessandria il 21 Maggio la Conferenza "Research and Innovation for Plastics in a Circular Economy". Inoltre il giorno 22 Maggio si è tenuta presso la sede di Proplast l'assemblea generale di ECP4 - European Composite Polymer Processing Platform, associazione europea che si

occupa della promozione della ricerca collaborativa a livello internazionale nel settore dei polimeri e compositi. I membri europei, insieme ai delegati Proplast, hanno avuto modo di discutere di progettualità future sui temi caldi del momento, e di visitare alcune aziende del territorio.

## AREA CLUSTER

### NUOVO BANDO VOUCHER DIGITALE 4.0

Chi usa la testa,  
usa i voucher\*  
della Camera  
di commercio.



\* Da oggi, grazie alla tua Camera di commercio, far diventare più digitale la tua impresa non ti costa niente. Vai su: [www.al.camcom.gov.it](http://www.al.camcom.gov.it)

I PID mettono a disposizione delle imprese dei voucher digitali per l'acquisto di servizi di consulenza, formazione e tecnologie in ambito 4.0: un sostegno tangibile a favore della digitalizzazione delle micro piccole e medie imprese italiane.

Le richieste di voucher devono essere trasmesse esclusivamente in modalità telematica, con firma digitale, attraverso lo sportello on line "Contributi alle imprese", all'interno del sistema **Webtelemaco di Infocamere** - Servizi e-gov, **dalle ore 8:00 del 10 aprile alle ore 21:00 del 15 luglio 2019**. Saranno automaticamente escluse le domande inviate prima e dopo tali termini, nonché quelle trasmesse con modalità diverse da quelle previste.

Per maggiori informazioni consultare: [http://www.al.camcom.gov.it/Page/t01/view\\_html?idp=2221](http://www.al.camcom.gov.it/Page/t01/view_html?idp=2221)

Per informazioni: [susana.remotti@proplast.it](mailto:susana.remotti@proplast.it)

## AREA SOCI

### IN QUESTO NUMERO PARLIAMO DI



MM PLASTIC SRL è stata fondata nel 2012 dal sig. Massimo Matrone che, dopo una lunga esperienza industriale in importanti aziende del settore di stampaggio ad iniezione delle materie plastiche (principalmente tecnopolimeri), individua in questa tecnologia il mezzo per svilupparne l'attività. La struttura tecnica e l'organizzazione del lavoro vengono, fin dalla sua fondazione, mirate a rispondere alle esigenze di una clientela evoluta che ricerca solo fornitori tecnologicamente preparati in grado di realizzare prodotti di qualità e servizi just in time. I settori serviti sono cresciuti progressivamente arrivando oggi ad essere quelli dell'automotive, dei particolari estetici, dei componenti elettrici ed elettronici fino al packaging.

Nello svolgimento delle attività MM Plastic Srl si è assicurata la stretta collaborazione con produttori di stampi per materie plastiche, creando un rapporto biunivoco per la loro progettazione e sperimentazione nonché della industrializzazione e successiva messa in produzione. La partnership con ProPlast consente di sperimentare nuovi materiali e accrescere il know-how in tema di tecnologie legate al mondo della plastica.

Il nuovo stabilimento sito in Asti di oltre 1300 metri quadri è stato organizzato secondo i più moderni criteri in termini di sicurezza per i lavoratori, igiene e pulizia, funzionalità dei processi di produzione. L'integrazione tra macchine e tecnologie informatiche per il monitoraggio della produzione garantisce il pieno controllo degli standard qualitativi richiesti. MM Plastic è certificata ISO 9001:2015 ed ha intrapreso il percorso per il conseguimento dello standard IATF 16949.

[www.mmplastic.it](http://www.mmplastic.it)  
Per informazioni: [giorgio.boero@proplast.it](mailto:giorgio.boero@proplast.it)

**mmplastic**  
Italian manufacturing & injection moulding company



## AREA TECNICA

### LO STAMPO:

#### applicazioni e simulazioni di sistemi di condizionamento non convenzionali

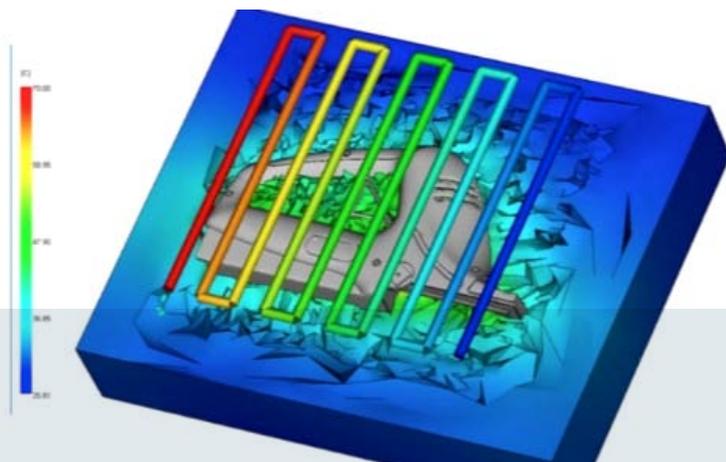
Nella costruzione di uno stampo ad iniezione, la progettazione dei canali di condizionamento è di fondamentale importanza per poter ottenere manufatti di qualità ed ottimizzare il tempo ciclo. Oltre al condizionamento tradizionale con il quale, per i limiti imposti dalla tecnologia di costruzione (generalmente foratura), non sempre si riesce ad ottenere la massima efficienza termica e funzionale, esistono diverse soluzioni alternative:

- Condizionamento con canali conformali - Canali di condizionamento che seguono la conformazione del pezzo assicurando la minima e quanto più uniforme distanza dalla cavità stampo
- Condizionamento "Heat and Cool" - Variazione dinamica di temperatura della superficie della cavità fino alla Tg (materiali amorfi) o alla Tm (materiali semicristallini) seguita da un rapido raffreddamento alla temperatura di estrazione per ottenere un pezzo stampato con elevata qualità superficiale
- CO2 spot cooling - Il raffreddamento con CO2 permette l'eliminazione di hot spot all'interno degli stampi e il condizionamento di maschi molto sottili e profondi che sarebbe impossibile raffreddare efficacemente con sistemi convenzionali

Proplast, con il supporto di particolari software dedicati, è in grado di supportare la progettazione di tali tecnologie con simulazioni termiche e fluidodinamiche che, tenendo in considerazione:

- l'effettiva configurazione dei canali di condizionamento
- il contributo termico del materiale plastico
- l'effettivo scambio termico con l'acciaio e con il fluido di condizionamento

permettono di ottenere il miglior risultato possibile, massimizzando l'efficienza e la distribuzione della temperatura durante il ciclo ed ottimizzando configurazione, posizioni e sezioni dei canali e quindi il tempo ciclo finale.



Per informazioni: [monica.bocca@proplast.it](mailto:monica.bocca@proplast.it)

## AREA FORMAZIONE

### SCOPRI LE NOVITÀ DI PLASTICS ACADEMY IN PROGRAMMA A GIUGNO E LUGLIO

Controllo statistico di processo	6 GIUGNO
Stampaggio avanzato	12 - 14 GIUGNO
Progettazione manufatti in plastica	20 - 21 GIUGNO
Failure analysis	2 LUGLIO
Introduzione progettazione stampi	8 LUGLIO
Stampaggio a iniezione con sensori	12 LUGLIO



Consulta il nostro sito [www.plasticsacademy.it](http://www.plasticsacademy.it)

Per informazioni:  
Plastics Academy  
☎ 0131 288322  
✉ [info@plasticsacademy.it](mailto:info@plasticsacademy.it)

proplast

PLASTICS INNOVATION POLE

Proplast - Consorzio per la Promozione della Cultura Plastica  
[info@proplast.it](mailto:info@proplast.it) [www.proplast.it](http://www.proplast.it)

CON IL PATROCINIO DI:



FONDAZIONE  
CASSA DI RISPARMIO DI ALESSANDRIA