

Obiettivi generali del corso per Tecnico di stampaggio e estrusione:

- Acquisire competenze nell'avvio delle presse ad iniezione per la trasformazione dei polimeri e predisporre le materie prime necessarie;
- Riconoscere le principali problematiche del processo di stampaggio e risolvere le stesse con crescente autonomia

Durata: 136 ore

Quando: il corso si svolgerà dal lunedì al venerdì con orario 9-13 e 14-18

Numero partecipanti: n° massimo allievi 16

Dove: presso il Consorzio Proplast – Strada Comunale Savonesa, 9 – Rivalta Scrivia (Tortona – AL)

Programma dettagliato	ORE
Materiali plastici: caratteristiche e differenze dei termoplastici	4
Tecniche di trasformazione dei materiali termoplastici	4
Riciclo	4
Il processo di Stampaggio a iniezione: introduzione alla tecnologia e alle possibili applicazioni	8
Descrizione della pressa ad iniezione e dei principali interventi di manutenzione alla macchina	8
Introduzione agli stampi a iniezione e attrezzaggio presse	16
Metrologia	4
Lettura disegno tecnico meccanico	4
Esercitazioni e lezioni interattive su presse a iniezione	52
Caratterizzazione fisico/meccanica/reologica	4
Laboratorio di estrusione e termoformatura	4
Diritti e doveri dei lavoratori (a cura dell'Apl)	4
Sicurezza generale nei luoghi di lavoro (a cura dell'Apl)	4
Soft Skills	16
TOTALE	136